

PROCÉDURE DE REMONTAGE

Lire intégralement les documents joints, 100% des clients qui ne les ont pas lus et compris ont échoué dans la réparation.

Les soudures doivent être parfaitement lisses et brillantes,
rester **5** secondes minimum sur chaque soudure !

Il faut étamer l'extrémité des fils à souder.

L'isolation doit être parfaite sinon la panne reviendra.

Aucune programmation à faire, aucun passage à la valise

Ne pas abîmer la nappe du capteur au remontage.

Du temps et de la qualité de votre travail au remontage dépendra le résultat. Laissez tourner le moteur 30min.

La société DELTA ELECTRONIQUE décline toute responsabilité en cas de mauvais montage sur le véhicule, non respect de la procédure d'isolation, erreur d'interprétation, opérations effectuées par le client.

Ces opérations requièrent un minimum de compétences techniques.

!/Le client est seul responsable des interventions sur son véhicule!/.

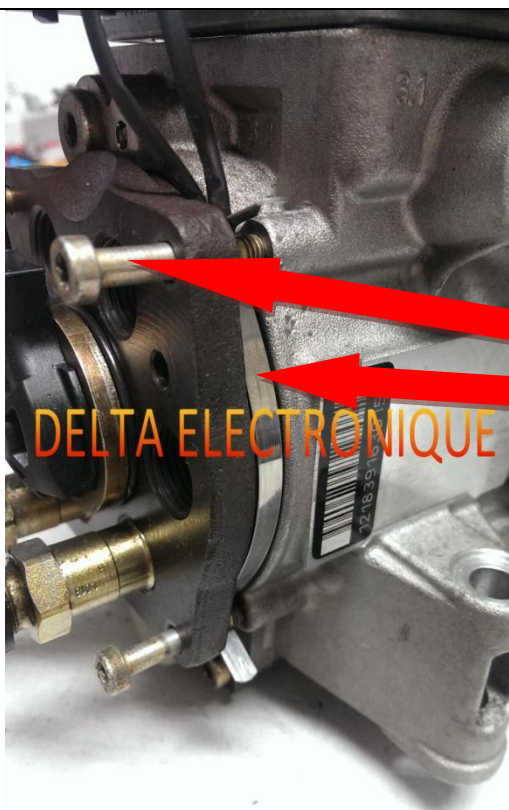
Horaires d'ouverture :

Lundi au vendredi 10h-12h / 14h-18h

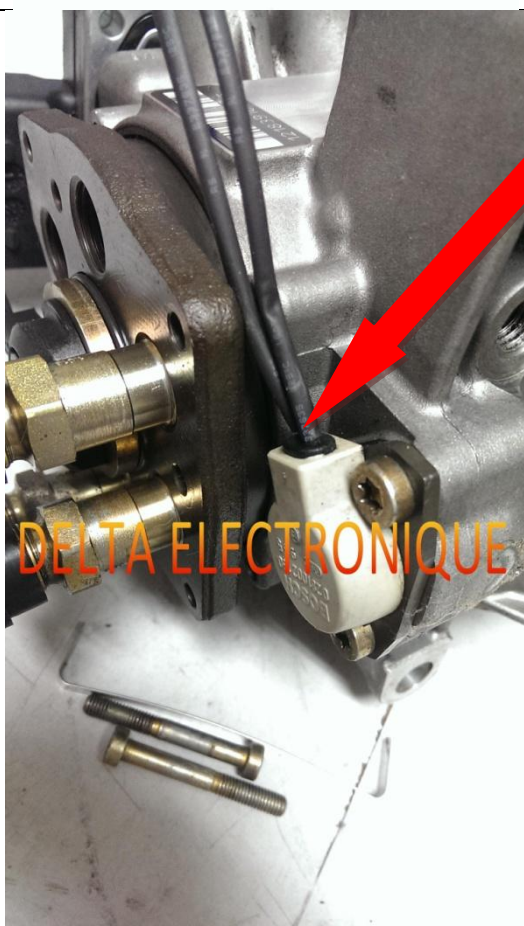
05 61 22 54 18

@ : contact@deltaelectronique.com

**/\ \ LIRE ATTENTIVEMENT LES 8 PAGES / ! **



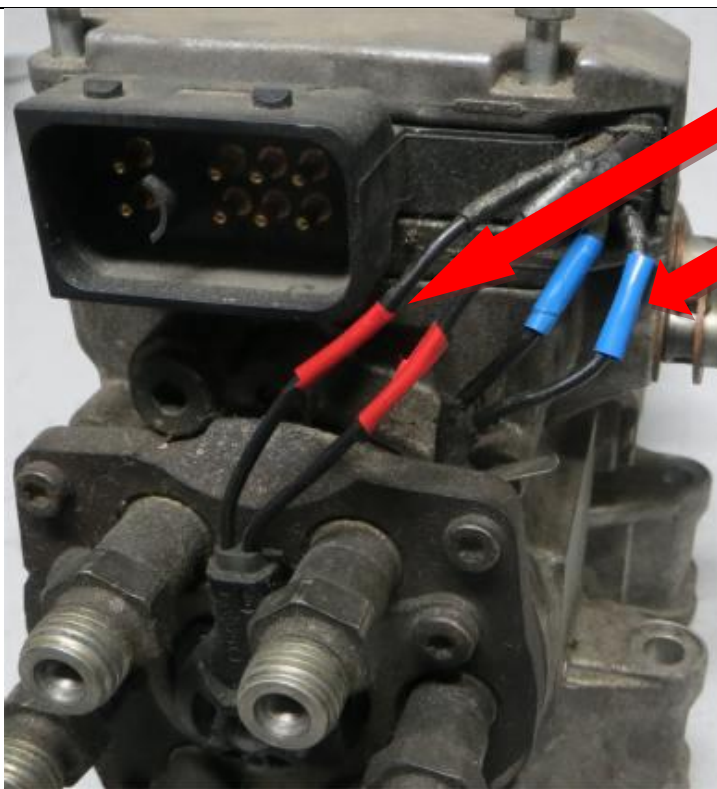
Couper les fils droit et gauche à 1,5cm et 2cm du bord du calculateur.
Déposer le support de pompe s'il y en a un, 2 vis sur la pompe, 2 vis sur le moteur.
Enlever les 2 vis Torx 25.
Déposer l'épingle en inox qui plaque les fils sur la pompe.
 **/\ \ OBLIGATOIRE SINON COURT-CIRCUIT /\ **
Retirer la gaine en tissus.
Enlever les morceaux d'isolant abîmés.
Nettoyer les fils au dégraissant
Etamer l'extrémité des fils.



Descendre la gaine thermorétractable jusqu'au bas de l'électrovanne blanche. Faites la boudiner à l'extrémité.
L'isolation doit être parfaite.
Rétracter la gaine à la chaleur.
 Remettre la gaine en tissus.
Déplacer le calculateur d'1cm vers l'AR avant de souder. Ou le mettre à l'envers vers l'AR pour souder les fils à l'horizontal
 Souder les fils bords à bord
 Remettre l'épingle
 Faire des soudures parfaites et une isolation parfaite.
 Le non respect de cette procédure entraînera de nouveau la panne.

Procédure de purge OBLIGATOIRE :

Remplir la pompe de gasoil (les 2 trous) avant de fixer le calculateur. **Ouvrir TOUTES les arrivées d'injecteurs d'1/4 de tours.** Vérifier que le réservoir est plein au 3/4. Faire tourner au démarreur. Pour faciliter le réamorçage du circuit monter une pompe manuelle pour forcer le gavage de la pompe à injection. Mettre la 5eme, tourner la roue avant pour faire gicler sur un injecteur. Avec la poire pomper jusqu'à ce que le gasoil sorte sans bulle d'air. Fermer l'arrivée. Tourner la roue pour faire gicler le suivant et purger. C'est la solution ultime pour les purges difficiles notamment sur Ford. Sur Opel vérifier les tuyaux de retour gasoil souvent poreux. Nettoyer le collecteur.



Fil droit à droite et fil gauche à gauche.

Les fils rouge vont à l'électrovanne du milieu, c'est les plus gros.

Les fils bleus descendent sur le côté à l'électrovanne du bas, c'est les plus fins. Les scotchs rouges et bleus servent à montrer les fils, en aucun cas à isoler.

Aucune programmation du calculateur n'est nécessaire. Le client est seul responsable des interventions sur son véhicule. Ces informations sont données à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de la société DELTA ELECTRONIQUE en cas d'erreur d'interprétation ou d'application.



Localisation du numéro de pompe
Sur BMW, FORD, OPEL, NISSAN, ROVER sous le tuyau d'arrivée de gasoil. Sur AUDI, PASSAT du côté opposé. Il est de la forme 0 4XX XXX XXX gravé de haut en bas.

Si le moteur ne démarre pas, démarre difficilement à froid mais bien à chaud, claque, fume, manque de puissance, ralenti instable. **REMPLECEZ** ce joint, il provoque une prise d'air qui empêche le bon fonctionnement. **Remplacement obligatoire** sur Audi, BMW, Ford, Opel, Nissan, Saab sauf Audi, Focus, Fiesta et Transit avec vis BTR.



Dévisser la vis Torx T50 qui ferme le trou de calage de la pompe.

Si c'est une vis BTR, il y a un joint en cuivre. Ne pas toucher.

Sur Audi, Nissan la vis est du côté opposé.



A droite le joint est devenu carré il n'est plus étanche et ne maintient plus la pression résiduelle.

A gauche un joint torique neuf
Dimension 8x2.5mm
Joint en VITON

Manuel pour réaliser des soudures parfaites.

**Les soudures doivent être parfaitement lisses et brillantes,
rester 5 secondes minimum sur chaque soudure !**

L'étamage des extrémités des fils est obligatoire.

Température de soudage 380°C.

**La panne doit être parfaitement propre ! Nettoyer la dans de la paille de cuivre ou de fer.
Eponge mouillée interdite !**

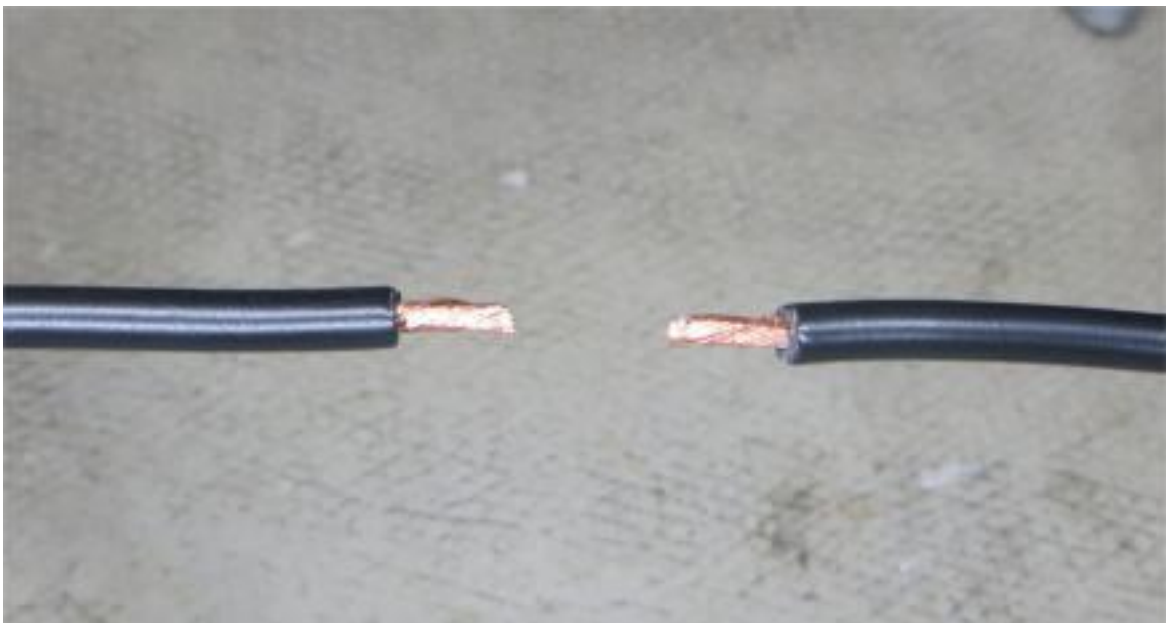


Etamer la panne avec de l'étain, cela la nettoie et améliore le transfert thermique.

L'étain doit fondre instantanément sur la panne sinon le fer est défectueux !

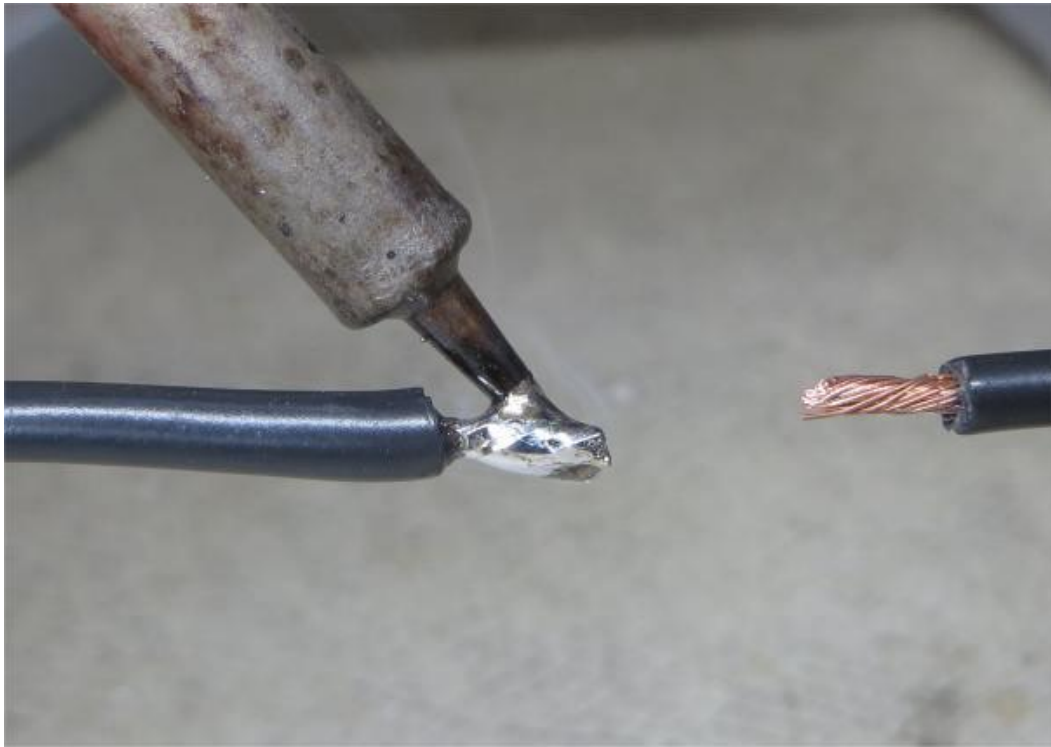


Dénuder les fils sur 4 mm.



Mettre la panne au contact de l'étain et du fil de cuivre plusieurs secondes, le temps que l'étain pénètre dans les brins. Le résultat est une soudure parfaitement lisse et brillante.

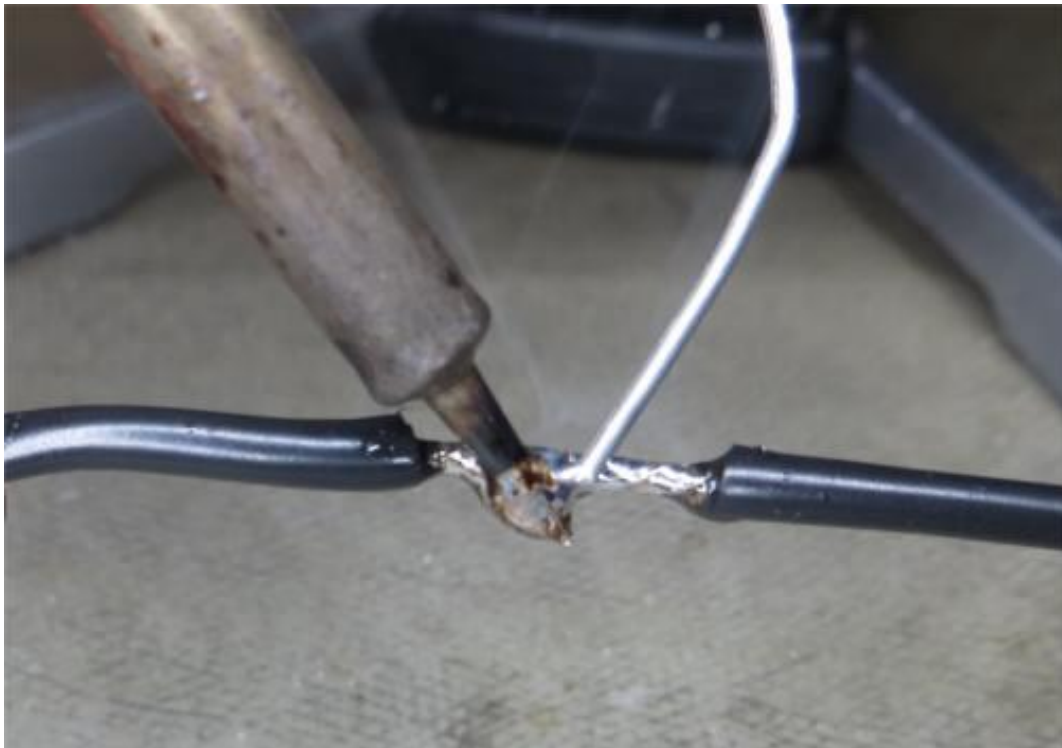
Si elle est mate et granuleuse, recommencer jusqu'à obtenir une soudure lisse et brillante. Répéter l'opération sur le deuxième fil.



Présenter les deux fils bord à bord et pas l'un sur l'autre !

Mettre la panne au contact de l'étain et du fil de cuivre 5 secondes minimum.

Par capillarité l'étain va filer des deux côtés.



Le résultat est une soudure parfaitement lisse et brillante. Si elle est mate et granuleuse, recommencer jusqu'à obtenir une soudure lisse et brillante.

**Une petite olive d'étain doit recouvrir les 2 fils.
Tirer sur la soudure pour vérifier la résistance.**





Ce qu'il ne faut surtout pas faire !

Panne assurée !

Interdiction de rallonger les fils avec des fils de sections inférieures à ceux utilisés d'origine par Bosch



Soudures ratées, mauvais étamage, température trop basse, soudage trop rapide, c'est du collage pas du soudage !

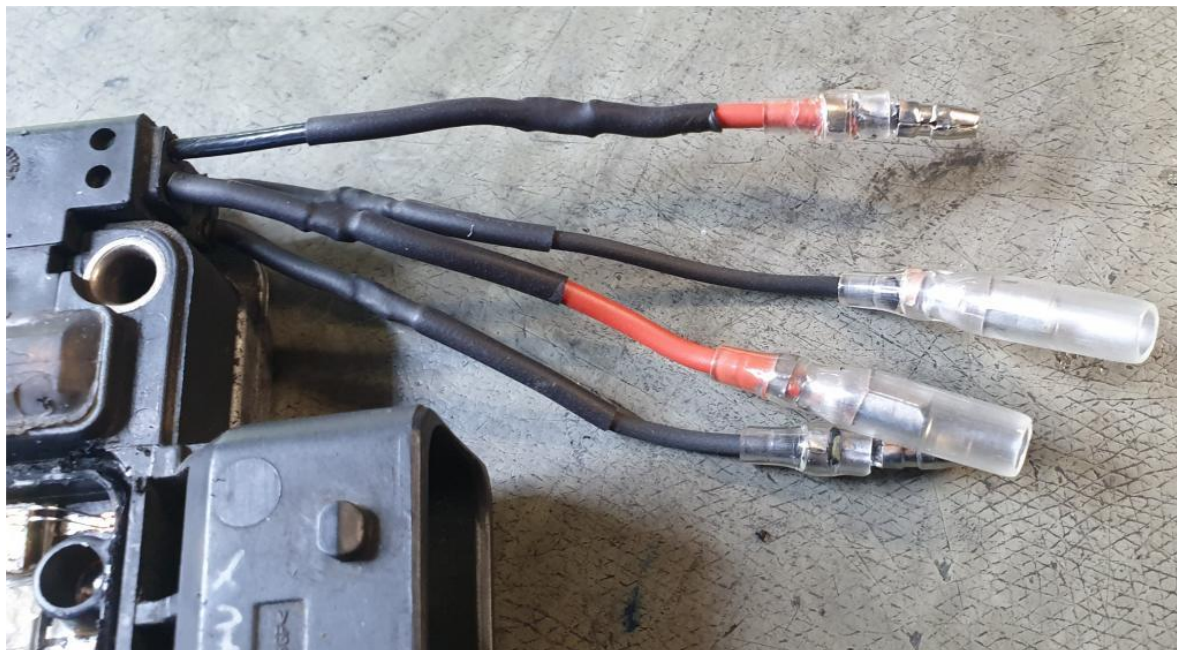


La grosse bêtise à ne surtout pas faire, couper les fils à ras bord !

Réfléchir 2 fois avant de couper !



Isolant abîmé, court-circuit assuré et la panne qui va avec.



Connexions par sertissage interdite,

elles ne résistent pas aux vibrations sur la durée.

Manchons thermo soudables interdits, ça ne soude pas !

Calculateurs 2 broches PSG16



Attention à bien enfoncer les connecteurs parfaitement droits.

Les PINS sont fins et fragiles.

Si vous l'enfoncez légèrement de travers les PINS se tordront !

**Les conséquences de PINS tordus, le moteur ne démarre pas
et de nombreux codes erreurs incohérents vont apparaitre.**

Pour les détordre déposez le calculateur et les aplatir

avec une pince fine pour les redresser